

**biomasterbatches®**  
**Vanetti ecological division**



masterbatches  
**Vanetti**

**Vanetti S.p.A.**  
Viale Kennedy, 944 - 21050 Marnate (VA) - Italy  
Tel. +39.0331.389077 +39.0331.600457 - Fax +39.0331.389078  
vanetti@vanettimaster.com - [www.vanettimaster.com](http://www.vanettimaster.com)



masterbatches  
**Vanetti**

## I COLORI SONO UNA MAGIA DELLA NATURA.

Da questa visione nascono i **biomasterbatches®** per poter rispettare l'ambiente senza rinunciare alla colorazione. È nell'ambiente del nostro pianeta che ritroviamo i colori più vivaci e particolari. Vogliamo trasmetterli e ritrovarli nei prodotti di uso quotidiano. I **biomasterbatches®** sono idonei per la colorazione di tutti i materiali biodegradabili.

Le normative riguardanti i materiali -Bio- sono in continuo divenire, l'utilizzo su larga scala di materiali biodegradabili costituisce senza dubbio una sfida. Abbiamo creato i **biomasterbatches®** partendo dallo studio della struttura molecolare dei materiali biodegradabili. Verificate le proprietà chimiche in laboratorio abbiamo individuato come procedere alla loro trasformazione con l'inserimento di pigmenti capaci di integrarsi senza alterare il loro

scopo finale per il quale sono utilizzati. I materiali biodegradabili infatti presentano specifiche temperature di lavorazione e condizioni degli impianti di trasformazione che ne caratterizzano la loro resistenza al calore e successivamente alla luce. I nostri **biomasterbatches®** a base biodegradabile vengono oggi utilizzati in diversi settori dagli shopper all'imballaggio fino ai prodotti più tecnici.

Grazie alle continue modifiche della struttura molecolare dei materiali biodegradabili volte al loro rafforzamento si amplia la possibilità di utilizzo in settori sempre maggiori. Ciò consentirà in futuro di poter utilizzare i nostri **biomasterbatches®** anche in nuovi mercati e nuove applicazioni. I nostri tecnici saranno felici di indicarVi le soluzioni più aggiornate e la facilità di utilizzo dei **biomasterbatches®** per il vostro mercato.



## COLOURS ARE NATURE'S MAGICAL MASTERPIECES.

This vision inspired us to create **biomasterbatches®** so you can respect the environment while still enjoying colours. As we look around our planet we can find the most vibrant and unique colours. We want to convey these colours and rediscover them in the products we use every day. The **biomasterbatches®** are suitable for colouring all types of biodegradable materials.

The regulations concerning organic materials are constantly changing, and the use of biodegradable materials on a large scale undeniably represents a challenge. When creating our **biomasterbatches®** we start by studying the molecular structure of biodegradable materials. Once we have verified the chemical properties in the laboratory we then decide how to proceed with their transformation by adding pigments that

can integrate without altering the end purpose for which they are used. Biodegradable materials require specific production temperatures and conditions for the transformation machinery which characterise their resistance to heat and subsequently to light. Our **biomasterbatches®** with biodegradable ingredients are currently used in a variety of different industries from shopping bags to packaging and also more technically

demanding products. In order to strengthen biodegradable materials we are continually modifying their molecular structure so we can broaden their range of potential uses to include even more industries. This will enable us to use our **biomasterbatches®** in even more new markets and for new applications in the future. Our technicians will be happy to show you the latest solutions and how easy it is to use our biomasterbatches for your market.