



95

116

95 MATERIALI & APPLICAZIONI

- 95 LA TRASPARENZA DELLA PLASTICA E IL DESIGN ITALIANO
- 99 LUCE E CALDO ECCEZIONALI GRAZIE AL PMMA
- 102 UN NUOVO CENTRO DI RICERCA E SVILUPPO A TARNÓW
- 102 TRASPARENZA E RESISTENZA IN UN'UNICA SOLUZIONE
- 103 NASCE UNA NUOVA TIPOLOGIA DI FUSTO PER BEVANDE ALLA SPINA
- 103 ARRIVA IL "CORRETTORE DI VISCOSITÀ"
- 104 IL PIÙ GRANDE FINISTRINO IN POLICARBONATO AL MONDO
- 104 TRENT'ANNI DI ATTIVITÀ E AMPLIAMENTO DELLA GAMMA DI PRODOTTI
- 105 MATERIALI PER LA STAMPA 3D E PER COMPOUND AD ALTA RESISTENZA TERMICA
- 105 QUANDO L'ARTIGIANATO DIVENTA DESIGN
- 106 NOTIZIARIO DEI COMPOSITI - AVK INNOVATION AWARDS 2017
- 109 SINERGIE TRA STAMPA 3D E NANOTECNOLOGIE
- 109 ICONE DIFFERENTI PER DIVERSI GRUPPI DI PRODOTTO
- 109 EQUITAZIONE PIÙ SICURA CON LE STAFFE FIBRORINFORZATE

111 RUBRICHE & VARIE

- 111 NOTIZIARIO UNIPLAST
- 114 NOTIZIARIO SPE ITALIA
- 115 BIBLIOTECNICA
- 116 CHINAPLAS PRONTA CON LE ULTIME NOVITÀ
- 116 ESPOSIZIONI E FIERE
- 117 NORME, INNOVAZIONE E SOSTENIBILITÀ DEL PVC PER CAVI
- 117 CORSI E CONVEGNI

IN COPERTINA



45 anni di masterbatch e di attenzione al colore

Nata nel 1971, lo scorso anno Vanetti ha festeggiato il suo 45° anno di attività nella produzione di masterbatch per la colorazione di resine termoplastiche. L'obiettivo principale dell'azienda è quello di soddisfare ogni esigenza dei trasformatori nel settore della colorazione e dell'additivazione delle materie plastiche per le tecnologie di estrusione, stampaggio a iniezione e soffiaggio. La passione per il colore e il servizio d'assistenza al cliente sono i punti di forza di Vanetti.

Tecnologia degli impianti e attenzione a materie prime di qualità, garantiscono elevate prestazioni nell'utilizzo dei suoi masterbatch. La società è inoltre attenta e sensibile alle problematiche ambientali e alla salvaguardia del pianeta. Per questo pone sempre particolare attenzione nella selezione delle materie prime ecocompatibili da utilizzare nei propri prodotti. Solo dopo questo percorso è potuta arrivare alla messa a punto di una gamma di prodotti biodegradabili, i Biomasterbatches (marchio registrato di Vanetti), che si propongono di salvaguardare l'ambiente attraverso un ottimo processo di biodegradazione.

A integrazione della certificazione ISO 9001:2008 (gestione per la qualità) e OK Compost Vinçotte per la biodegradabilità e la compostabilità dei suoi Biomasterbatches, l'azienda ha ottenuto recentemente anche le certificazioni secondo le norme ISO 14001:2004 (gestione attenta all'ambiente) e OHSAS 18001:2007 (salute e sicurezza sul luogo di lavoro). In tal modo, Vanetti ritiene di offrire prodotti sempre all'avanguardia e moderni, nel pieno rispetto delle più aggiornate certificazioni aziendali e di prodotto.

www.vanettimaster.com